

## Oznaczenie $I_C$ (met. penetrometru stożkowego) oraz obliczenie wartości $I_{LN}$ wg PN Nr aparatu: .....

<p style="text-align: center;"><b>Oznaczenie makroskopowe</b></p> Rodzaj gruntu: ..... Nr próby: ..... Domieszki: ..... Zaw. CaCO <sub>3</sub> : ..... Barwa: ..... Wilgotność: ..... ..... Plastycz.: ..... ..... Konsystencja .....	<p style="text-align: center;"><b>Wyniki badań laboratoryjnych</b></p> Metoda $I_C$ (P = 1N) wg PN p.5.7. i p.5.8.7. Wilgotność naturalna: $w = \dots\dots\dots\%$ Wskaźnik konsystencji: $I_C = \dots\dots\dots\%$ Współczynniki $A = 0,000441 \cdot I_c^2 - 0,0602 \cdot I_c - 3,082 = \dots\dots\dots$ $B = 0,000404 \cdot I_c^2 - 0,0550 \cdot I_c - 2,322 = \dots\dots\dots$ Stopień plastyczności $I_{LN_h} = A \cdot \frac{w}{I_C} - B = \dots\dots\dots$
Uwaga: <sup>1)</sup> $h_i = (h_a + h_b + h_c) / 3$ gdzie: $h_a, h_b, h_c$ – wyniki kolejnych pomiarów.	

Badanie	Oznaczenie głębokości penetracji	Oznaczenie wilgotności pasty gruntowej / wagosuszarka
1	$h_a = \dots\dots\dots \text{ mm}$ $h_b = \dots\dots\dots \text{ mm}$ $h_c = \dots\dots\dots \text{ mm}$	$h_1 = \dots\dots\dots \text{ mm}$ Nr par. $m_{mt}$ $m_{st}$ $w = \left( \frac{m_{st}}{m_{mt}} \right) * 100 = \dots\dots\%$
2	$h_a = \dots\dots\dots \text{ mm}$ $h_b = \dots\dots\dots \text{ mm}$ $h_c = \dots\dots\dots \text{ mm}$	$h_2 = \dots\dots\dots \text{ mm}$ Nr par. $m_{mt}$ $m_{st}$ $w = \left( \frac{m_{st}}{m_{mt}} \right) * 100 = \dots\dots\%$
3	$h_a = \dots\dots\dots \text{ mm}$ $h_b = \dots\dots\dots \text{ mm}$ $h_c = \dots\dots\dots \text{ mm}$	$h_3 = \dots\dots\dots \text{ mm}$ Nr par. $m_{mt}$ $m_{st}$ $w = \left( \frac{m_{st}}{m_{mt}} \right) * 100 = \dots\dots\%$
4	$h_a = \dots\dots\dots \text{ mm}$ $h_b = \dots\dots\dots \text{ mm}$ $h_c = \dots\dots\dots \text{ mm}$	$h_4 = \dots\dots\dots \text{ mm}$ Nr par. $m_{mt}$ $m_{st}$ $w = \left( \frac{m_{st}}{m_{mt}} \right) * 100 = \dots\dots\%$
5	$h_a = \dots\dots\dots \text{ mm}$ $h_b = \dots\dots\dots \text{ mm}$ $h_c = \dots\dots\dots \text{ mm}$	$h_5 = \dots\dots\dots \text{ mm}$ Nr par. $m_{mt}$ $m_{st}$ $w = \left( \frac{m_{st}}{m_{mt}} \right) * 100 = \dots\dots\%$

